

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.03.01 Машиностроение

Аннотация рабочей программы дисциплины « Проектирование машиностроительных цехов и участков»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единицы, 108 часов, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 часа, практические 17 часов, лабораторные занятия - нет, самостоятельная работа обучающегося составляет 57 часов.

РГЗ. Цель РГЗ научить студентов самостоятельно выполнять студентов самостоятельно выполнить расчеты инструментальных производств (цехов, участков) и графически исполнять их компоновочно-планировочные проектные решения.

Типовое наименование РГЗ:

«Спроектировать механический (сборочный, механосборочный, сборочно-сварной, ремонтно- механический, инструментальный) цех (участок) по производству ... (наименование продукции)».

Каждое РГЗ базируется на материалах конструкторско-технологической практики студента и отличается следующими исходными данными:

- видом продукции цеха, участка;
- программой выпуска изделий цеха, участка;
- годовой станкоёмкостью изготовления продукции цеха;
- конструкторско-технологическими данными типовых представителей продукции цеха (массой заготовок и деталей, технологическими процессами и нормами времени изготовления деталей);
- режимом работы цеха.

Повторяемость РГЗ отсутствует.

Объём расчетно-пояснительной записки РГЗ 20-25 с., графической части – 1-2л. формата А1.

Курсовых проектов, курсовых работ - нет

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Введение. Цели и задачи дисциплины. Этапы проектирования.
2. Проектирование основной системы цеха. Проектирование основного производства цеха.
3. Проектирование вспомогательной системы цеха.

4. Определение численности работающих, площадей и компоновки цеха.
5. Особенности проектирования специальных частей проекта.
6. Вопросы организации производства и экономическая часть проекта.