

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.03.01-Машиностроение

Аннотация рабочей программы дисциплины «Технологическое обеспечение качества»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 17 часов, практические занятия 17 часов. Предусмотрено выполнение ИДЗ. Самостоятельная работа обучающегося составляет 38 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Введение в дисциплину. Цели и задачи дисциплины. Роль и значение международных стандартов ИСО серии 9000, их универсальный характер в достижении требуемого уровня качества выпускаемой продукции.

Общие аспекты качества изделий. Показатели качества изделий. Эксплуатационные показатели качества и показатели технологичности. Методы определения единичных показателей качества изделий. Система управления качеством.

Технологическое обеспечение качества деталей и сборочных единиц. Качество машиностроительных материалов. Качество отливок. Качество заготовок при обработке давлением. Качество сварных соединений. Обеспечение качества деталей машин термической обработкой. Обеспечение качества деталей машин при механической обработке. Технологические методы повышения качества деталей машин и их соединений пластическим деформированием. Повышение качества деталей машин нанесением покрытий. Способы повышения долговечности ответственных деталей машин. Обеспечение качества при сборке изделий.