

МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**
(БГТУ им. В.Г. Шухова)

Согласовано
Директор института заочного обучения
д.т.н., проф. Нестеров М.И.
«  2015 г.

УТВЕРЖДАЮ
Директор института
д.т.н., проф. Богданов В.С.
«  2015 г.

Программа практики

Преддипломная практика

Направление подготовки
15.03.01 – Машиностроение

Профиль подготовки
Технология, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация
Бакалавр

Форма обучения
заочная

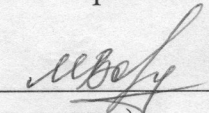
Институт Технологического оборудования и машиностроения

Кафедра Технологии машиностроения

Белгород 2015

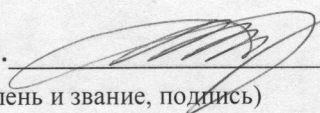
Рабочая программа составлена на основании требований:

- Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.01. Машиностроение (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 3 сентября 2015 г. №957
- плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2015 году по направлению подготовки 15.03.01 – Машиностроение, профиль подготовки 15.03.01-01 - Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Составитель (составители): к.т.н., доцент  (Воронкова М.Н.)
(ученая степень и звание, подпись) (инициалы, фамилия)

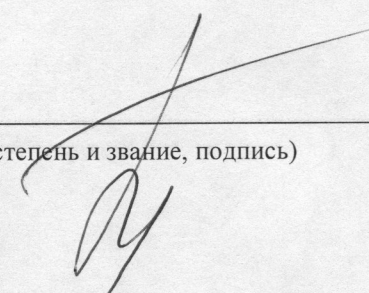
Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры

« 21 » сентября 2015 г., протокол № 2

Заведующий кафедрой: д.т.н., проф.  (Дююн Т.А.)
(ученая степень и звание, подпись) (инициалы, фамилия)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

« 23 » декабря 2015 г., протокол № 2

Председатель к.т.н., доцент  (Герасименко В.Б.)
(ученая степень и звание, подпись) (инициалы, фамилия)

1. Вид практики

Производственная (преддипломная) практика

2. Способы и формы проведения практики

Способами проведения преддипломной практики являются выездная и стационарная

Формами проведения преддипломной практики являются заводская или лабораторная.

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

№	Код компетенции	Компетенция
Общекультурные		
Профессиональные		
1	ПК-5	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Основные технические и эксплуатационные параметры машиностроительных изделий Уметь: Учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов машиностроительных изделий при проектировании Владеть: Навыками проектирования деталей и узлов машиностроительных изделий с учетом требований к техническим и эксплуатационным параметрам
2	ПК-6	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Современные средства и технологии автоматизации проектирования деталей и узлов в машиностроении Уметь: Использовать стандартные средства автоматизации при проектировании деталей и узлов машиностроительных изделий Владеть: Навыками автоматизированного проектирования деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями
3	ПК-7	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Применяемые в машиностроении стандарты, технические условия и другие нормативные и регламентирующие документы при выполнении проектно-конструкторских работ Уметь: Выполнять проверку соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам Владеть: Практическими навыками оформления законченных проектно-конструкторских работ и проверки их соответствия стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

4	ПК-8	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Методики технико-экономического обоснования проектных решений Уметь: Проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений Владеть: Практическими навыками расчета технико-экономических показателей принимаемых технических решений
5	ПК-9	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Методики проведения патентных исследований, законодательные акты в области патентования Уметь: Проводит патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и выявления их патентоспособности Владеть: Навыками определения показателей технического уровня проектируемых изделий с целью оценки их патентоспособности
6	ПК-10	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: Современные методы и средства контроля качества изделий и объектов машиностроения Уметь: Применять методы контроля качества изделий и объектов машиностроения в сфере профессиональной деятельности Владеть: Навыками анализа причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разработке мероприятий по их предупреждению

4. Место практики в структуре образовательной программы.

Преддипломная практика базируется на дисциплины:

- процессы формообразования инструменты;
- технологическая оснастка;
- технология машиностроения;
- технология обработки на автоматических линиях станках, ГПС;
- технология изготовления деталей;
- технологическое оборудование;
- автоматизация производственных процессов;
- роботы и робототехнические комплексы;
- автоматизация проектирования технологических процессов и средств технологического оснащения;
- обеспечение качества изделий;
- проектирование машиностроительных цехов и участков;
- экономика и управление машиностроительным производством.

Преддипломная практика базируется на знаниях, умениях и навыках, полученных в результате изучения дисциплин общепрофессионального и профессионального цикла ООП подготовки бакалавров по направлению 15.03.01 «Машиностроение», имеет своей основной целью углубление и систематизацию теоретических знаний, полученных по прослушанным ранее дисциплинам, в изучении технической документации по конструированию и технологии,

реальных конструкций объектов машиностроения, типовых технологических процессов их производства, приобретения навыков самостоятельной работы на примерах реальных разработок на базе широкого применения CAD/CAM-технологий.

Преддипломная практика в 10 семестре является обязательным разделом ООП бакалавриата по направлению 15.03.01 «Машиностроение» и входит в цикл производственной практики. Преддипломная практика студентов является завершающей частью учебного процесса и должна заложить основы для качественного выполнения дипломного проекта. Для успешного выполнения преддипломной практики в семестре бакалавр должен освоить программы дисциплин, предусмотренные учебным планом.

5. Структура и содержание практики_____

Общая трудоемкость практики составляет 21 зачетных единиц, 756 часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов
1.	Подготовительный. Производственный инструктаж, инструктаж по технике безопасности, ознакомление с графиком прохождения практики. Знакомство с историей предприятия, Изучение номенклатуры выпускаемой продукцией, программ и объемов выпускаемых изделий.	Производственный инструктаж, в т.ч. инструктаж по технике безопасности. Литературный обзор, анализ и структурирование информации

2.	Производственный этап. Изучение структуры предприятия, связей основных и вспомогательных цехов и участков, общей схемы производственного процесса, складского хозяйства, внутризаводского транспорта, правил внутреннего распорядка. Изучение структуры действующего технологического процесса изготовления детали (изделия); применяемыми режущими инструментами, режимами обработки деталей, средствами технологического оснащения и контроля и их соответствием требованиям операционного эскиза и проверяемым параметрам. Ознакомление с оборудованием, используемым в технологическом процессе, его техническими характеристиками, а также режимом работы; ознакомление с транспортными устройствами. Знакомство с проводимой или намечаемой модернизацией или заменой станков, причинами, вызвавшими замену или модернизацию. Знакомство со структурой экономических показателей участка и себестоимости детали (изделия). Изучение организации рабочих мест; изучение состояния техники безопасности и отдельных устройства по технике безопасности на участке, в цехе, отделе (бюро) и на рабочем месте. Изучение конструкторско-технологической документации, действующих стандартов, технических условий, положений и инструкций по разработке технологических процессов и оборудования, его эксплуатации, а также эксплуатации средств автоматизации, средств вычислительной техники, оформлению технологической документации.	Выполнение производственных заданий. Поиск литературы и электронных источников информации. Сбор, обработка, систематизация и анализ наблюдений, измерений, экспериментальных данных; планирование эксперимента
3	Обработка и анализ полученной информации	Обработка и систематизация фактического и литературного материала
4.	Подготовка отчета по практике	Составление отчета по преддипломной практике в соответствии с реально выполненной программой и согласно индивидуального задания

6. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике.

Формой промежуточной аттестации является дифференцированный зачет.

Текущий контроль работы студента осуществляет руководитель практики от предприятия и руководитель практики от кафедры. Текущий контроль проводится в форме собеседования по результатам выполнения разделов отчета.

По окончании преддипломной практики студент обязан предъявить руководителю практики от кафедры следующие документы:

1. Отчет по преддипломной практике.
2. Отзыв руководителя практики от предприятия о работе студента на практике (форма отзыва представлена в приложении).

К защите отчета допускаются студенты, выполнившие программу практики в полном объеме и представившие вышеуказанные документы.

Отчет по преддипломной практике состоит из пояснительной записки, графической части и приложений.

Пояснительная записка отчета оформляется на листах формата А4 объемом 40-60 листов, включая необходимые схемы, эскизы, таблицы, графики и пр. В отчете должны быть технически грамотно освещены все вопросы программы практики и индивидуального задания.

Пояснительная записка отчета включает следующие разделы:

- титульный лист;
- отзыв руководителя от предприятия, заверенный печатью ОК;
- копия приказа о приеме студента на практику;
- введение;
- технологическая и/или конструкторская часть, или исследовательская часть;
- специальная часть;
- экономическая часть;
- безопасность жизнедеятельности и охрана труда;
- мероприятия по повышению эффективности производства или изделия;
- выводы или заключение по практике;
- библиографический список;
- приложения.

Объем графической части отчета и примерное расположение материала по листам следующее:

- чертеж детали;
- чертеж заготовки;
- сборочный чертеж изделия;
- схемы технологических наладок или РТК на 2-3 операции;
- конструкции 2-3 станочных или сборочных приспособлений;
- сборочные чертежи двух контрольных приспособлений или схемы контроля.

Аттестация по итогам практики проводится на основании оформленного в соответствии с установленными требованиями письменного отчета и отзыва руководителя практики от предприятия. По итогам практики выставляется оценка (отлично, хорошо, удовлетворительно).

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Основная литература

1. Основы технологического проектирования в машиностроении: учеб. пособие/ Т.А. Дуюн, И.В. Шрубченко, А.В. Хуртасенко и др. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
2. Технология машиностроения: в 2 ч. Ч. 1. Основы технологии сборки в машиностроении: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А.Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
3. Технология машиностроения: в 2 ч. Часть 2. Технология изготовления типовых деталей

машин: учеб. пособие/ И.В. Шрубченко, Т.А. Дуюн, А.А. Погонин и др. - Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.

4. Основы Автоматизированной конструкторско-технологической подготовки в машиностроении: практикум: учеб. пособие / А.В. Хуртасенко, И.В. Маслова, М.Н. Воронкова. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2013.
5. Теория планирования и организация многофакторных экспериментов: учеб. пособие / А.Ф. Бойко, М.Н. Воронкова. – Белгород: Изд-во БГТУ, 2014.
6. Погонин А.А., Лебедев Л.В., Шрубченко И.В., Схиртладзе А.Г. Технология машиностроения: Учебник для студентов высших учебных заведений. – М.: «Академия», 2006
7. Шрубченко И.В., Лебедев Л.В., Погонин А.А., Схиртладзе А.Г. Технология машиностроения. Ч. 1. Основы технологии сборки в машиностроении: Учеб. пособие. – Белгород.: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2005.
8. Шрубченко И.В., Лебедев Л.В., Погонин А.А., Дуюн Т.А. Технология машиностроения. Ч. 2. Технология изготовления типовых деталей машин: Учеб. пособие. – Белгород.: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2005
9. Дуюн Т.А. Технология машиностроения: Учебное пособие – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004.
10. Лебедев Л.В., Шрубченко И.В., Погонин А.А. Разработка технологических процессов в машиностроении: Учеб. пособие. – Белгород.: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004.
11. Островной В.Г., Схиртладзе А.Г., Погонин А.А. Организация и технология изготовления машин: Учебное пособие. – Белгород.: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004.
12. Технология машиностроения [Электронный ресурс] / И. В. Шрубченко [и др.]. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова Ч.2 : Технология изготовления типовых деталей машин. - 2005. –
13. Современные технологии нарезания зубчатых колес и применяемые режущие инструменты [Электронный ресурс] / А. Ф. Бойко [и др.]. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова, 2005.
14. Рогов В.А., Поздняк Г.Г. Методика и практика технических экспериментов : учеб. пособие. - М. : АСАДЕМА, 2005
15. Волчеквич Л.И. Автоматизация производственных процессов : учеб. пособие / Л. И. Волчеквич. – М. : Машиностроение, 2005.
16. Балашов В.М., Мешков В.В., Схиртладзе А.Г., Погонин А.А. Проектирование участков и цехов механообрабатывающих машиностроительных производств: Учеб. пособие, изд. 2-е, перераб. – Белгород.: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004.
17. Погонин, А. А. Проектирование машиностроительного производства [Электронный ресурс] / А. А. Погонин, А. Ф. Бойко. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова, 2007.
18. Лебедев Л.В., Шрубченко И.В., Погонин А.А. Проектирование технологической оснастки: Учебное пособие. – Белгород: Издательство БГТУ им. В.Г. Шухова, 2006.
19. Проектирование и производство заготовок: Учебник. – Старый Оскол: ООО «ТНТ». –2006
20. Зозулева Л.А., Набатников Ю.Ф. Расчет и проектирование режущих инструментов. Учебное пособие. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова. 2003.

Дополнительная литература

1. Лебедев Л.В. Основы технологии машиностроения: Учебное пособие. – Белгород: Изд-во БГТУ им. В.Г. Шухова, 2003.
2. Станки с ЧПУ. Гибкие производственные системы и автоматические линии: Уч. пособие./ Под общ. ред. Ю.М. Соломинцев, Ф.Ю. Свитковский. – Ижевск: Изд-во ИжГТУ, 2001.
3. Технология машиностроения [Электронный ресурс] : учебное пособие / И. В. Шрубченко [и др.]. - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова Ч.1 : Основы технологии сборки в машиностроении. - 2002.
4. Разработка технологических процессов в машиностроении [Электронный ресурс] : учебное пособие / Л. В. Лебедев [et al.]. - (700 Мб). - Белгород : БГТУ им. В.Г. Шухова, 2004.

Справочная и нормативная литература

1. Ансеров М.А. Приспособления для металлорежущих станков /М.А. Ансеров. — М.: Машиностроение, 1975.

2. Анурьев В.И. Справочник конструктора-машиностроителя: в 3 т. /В.И. Анурьев. — М.: Машиностроение, 1992.
3. Горошкин А.К. Приспособления для металлорежущих станков: справочник. /А.К. Горошкин — М.: Машиностроение, 1979.
4. Допуски и посадки: справочник. в 2 т. /В.Д. Мягков, М.А. Палей, А.Б. Романов и др. — М.: Машиностроение, 1982.
5. Кузнецов В.С. Универсально-сборочные приспособления в машиностроении. Альбом чертежей. /В.С. Кузнецов, В.А. Пономарев. — М.: Машиностроение, 1971.
6. Обработка металлов резанием. Справочник технолога/ Под общ. ред. А.А. Панова. — М.: Машиностроение, 1988.
7. Обработка металлов резанием: Справочник технолога /Под общ. ред. Г.А. Монахова. — М.: Машиностроение, 1974.
8. Общемашиностроительные нормативы режимов резания для технического нормирования работ на металлорежущих станках. Ч 1. — М.: Машиностроение, 1974.
9. Общемашиностроительные нормативы времени вспомогательного, на обслуживание рабочего места и подготовительно-заключительного работы, выполняемые на металлорежущих станках. Среднесерийное и крупносерийное производство. — М.: Изд-во НИИ труда, 1974.
10. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. /Под ред. А.Г. Косиловой и Р.К. Мещерякова — М.: Машиностроение, 1985.
11. Средства измерений линейных и угловых размеров в машиностроении: Каталог. — М.: НИИМАШ, 1980.
12. Станочные приспособления: справочник: В 2 т. /Под ред. Б.Н. Вардашкина и А.А. Шатилова. — М.: Машиностроение, 1984.
13. Общемашиностроительные нормативы времени на слесарную обработку деталей. Слесарно-сборочные работы по сборке машин. Мелкосерийное и единичное производство. — М.: Машиностроение, 1976.
14. Общемашиностроительные нормативы времени на слесарную обработку деталей и слесарно-сборочные работы по сборке машин и приборов в условиях массового, крупносерийного и среднесерийного типов производства. — М.: Машиностроение, 1991.
15. Сборка изделий машиностроения: справочник. /Под ред. В.С. Корсакова, В.К. Замятина. — М.: Машиностроение, 1983.
16. Технологичность конструкции изделия: справочник / Под общ. ред. Ю.В. Амирова — М.: Машиностроение, 1990.
17. Гжиров Р.И. Краткий справочник конструктора: Справочник /Р.И. Гжиров — Л.: Машиностроение, 1983.
18. Качество машин: справочник. в 2-х т. /А. Г. Суслов, Э.Д. Браун, Н.А. Виткевич и др. — М.: Машиностроение, 1995.
19. Балабанов А.Н. Краткий справочник технолога-машиностроителя /А.Н. Балабанов. — М.: Изд-во стандартов, 1992.
20. Справочник технолога-машиностроителя: в 2-х т. /Под ред. А.М. Дальского, А.Т. Косиловой, Р.К. Мещерякова, А.Г. Суслова. — М.: Машиностроение, 2001

Интернет-ресурсы

1. <http://elibrary.rsl.ru> — электронная библиотека РГБ;
2. <http://lib.walla/> — публичная электронная библиотека;
3. <http://techlibrary.ru> — техническая библиотека;
4. <http://window.edu.ru/window/library> — электронная библиотека научно-технической литературы;
5. <http://www.techlit.ru> — библиотека нормативно-технической литературы;
6. <http://e.lanbook.com> — электронная библиотечная система издательства «Лань»;
7. <http://www.unilib.neva.ru/rus/lib/resources/elib> — библиотека СПбГТУ.
8. <http://www.ascon.ru> — официальный сайт группы компаний «АСКОН» - производителя интегрированной САПР КОМПАС.

9. <http://www.tflex.ru> – официальный сайт компании «Топ Системы» - разработчика интегрированной САПР T-FLEX.

программный комплекс ADEM 7.0 – CAD

8. Перечень информационных технологий

Программное обеспечение

1. Microsoft office Excel,
2. Microsoft office Access
3. Mathcad.
4. КОМПАС-3D V11(13).
5. КОМПАС-График – Универсальная система автоматизированного проектирования, машиностроительная конфигурация, библиотека планировок цехов
6. система UGS NX7 Academic Partner,
7. программный комплекс САПР КОМПАС-Автопроект 9.4,
8. программный комплекс САПР ВЕРТИКАЛЬ V4.

9. Материально-техническое обеспечение практики

Производственное, научно-исследовательское оборудование, измерительные и вычислительные комплексы, другое материально-техническое обеспечение машиностроительных предприятий и организаций, являющихся базами преддипломной практики.

Материально-техническое обеспечение кафедры «Технология машиностроения»:

Лаборатория систем автоматизированного проектирования: ЭВМ, принтеры, сканеры, плоттер.

Специализированная лаборатория материаловедения: электропечи камерные СНОЛ-1,6. 2,5, 1/11 – ИМ, СНОЛ 1,6.2, 5.1/9-ИЗ, СНОЛ – 1,6.2,5.1/11-М1 – прибор для измерения твердости металлов по методу Бринелля тип ТБ (ТШ-2М) и по методу Роквелла тип ТР (ТК – 2М), микроскопы – МИМ-7, ММУ-3, МЕТАМ-Р1, ЕС МЕТАМ РВ, шлифовальные станки 3Е 881 М, коллекция микрошлифов, стенды, плакаты.

Лаборатория сварки: сварочные установки для ручной дуговой, автоматической и контактной сварки, испытательные машины, сварочный трансформатор типа ТС-500, сварочный преобразователь типа ПСО-300, сварочный агрегат типа АСБ-300, сварочный выпрямитель типа ВКС-500, наплавочная головка – А580М, машины стыковой и точеной контактной сварки МТПР-50.

Лаборатория горячей обработки металлов: термические печи, прессовое оборудование, плавильные печи, установки для литья, твердомеры.

Специализированная лаборатория по металлорежущим станкам со станочным оборудованием: станки токарные винторезные мод.16720, мод.1А616, мод.160, станки вертикально сверлильные мод. 2Н125Л, мод. 2Н125, станки шлифовальные мод. 3В634, мод. 3Г71, мод. 3Б633, мод. 3Д624, станок поперечно-строгальный мод. 7Б35, станок широкоуниверсальный фрезерный мод. 6756Р81.

Лаборатория стандартизации и основ взаимозаменяемости: универсальная делительная головка ОДР-60, оптиметр вертикальный ИКВ, оптиметр горизонтальный ИКГ, набор концевых мер, набор мерительного инструмента.

Лаборатория технологии машиностроения и металлорежущих станков: зубофрезерный станок 5К-310, широкоуниверсальный фрезерный 675П, вертикально-сверлильный станок 2Г12, ГПМ 16А20ФЗР, зубодолбежный станок 5122, станок малогабаритный ТВ-4, токарно-винторезный станок 1А616, токарно-револьверный станок 1К341, токарный станок 16К20, универсальный заточный станок 3А64Д, станок электропрошивочный ВЧЭП101, станок электроэрозионный 4Г721М, робот промышленный М20П, робот промышленный ТУР-10К, учебный комплект, роботизированный центр, ГПМ 16А20ФЗР, станок фрезерный с ЧПУ ЛФ260, генератор ГОС-301, 3-х, 4-х кулачковые и цанговые патроны и другие приспособления и средства технологического оснащения, измерительные устройства, приборы.

10. Утверждение программы практик

Утверждение программы практик без изменений
Программа практик без изменений утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № _____ заседания кафедры от «___» _____ 20 г.

Заведующий кафедрой _____
подпись, ФИО

Директор института _____
подпись, ФИО

(или)

Утверждение программы практик с изменениями, дополнениями
Программа практик с изменениями, дополнениями утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № _____ заседания кафедры от «___» _____ 20 г.

Заведующий кафедрой _____
подпись, ФИО

Директор института _____
подпись, ФИО

Примечание: пункт 10. Утверждение программы практик (на каждый учебный год) выполняются на отдельных листах.

**ОТЗЫВ
РУКОВОДИТЕЛЯ ПРАКТИКИ О РАБОТЕ СТУДЕНТА-ПРАКТИКАНТА**

(Ф.И.О. студента)

Студент(ка)_____курса проходил(а)_____практику

в _____ с _____ по _____.

За время прохождения практики (***)_____

Оценка за работу в период прохождения практики: _____

Должность

Ф.И.О.

Руководителя практики

Дата

*** в каком объеме выполнил(а) программу практики, с какой информацией ознакомился(лась), отношение к работе, взаимоотношение с коллективом и т.д.