

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.03.01 Машиностроение

Аннотация рабочей программы **дисциплины «Технология обработки на автоматических линиях и станках, гибкие производственные системы»**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часа, форма промежуточной аттестации – дифференцированный зачет (зачет, экзамен).

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (34 часов), практические (34 часов), лабораторные занятия (0 часов), самостоятельная работа обучающегося составляет 76 часов, РГЗ.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Актуальность и области применения АЛ и АС для изготовления изделий машиностроения. Техничко-экономические показатели, действующих АЛ и АС. Основные принципы технологического проектирования АЛ И АС. Технические требования, предъявляемые к заготовке. Разработка технологий для АЛ и АС как основы для их конструирования оборудования. Проектирование инструментальных наладок для обработки отверстий мерным инструментом. Проектирование наладок для растачивания отверстий. Проектирование наладок для обработки плоскостей и пазов. Приспособления для установки заготовок на АЛ и АС. Составление задания на проектирование АЛ и АС.