

# **ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**

## **15.03.02 – Технологические машины и оборудование**

### **Аннотация рабочей программы**

#### **дисциплины "Технология производства бетонов и железобетонных изделий"**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зач. единиц,  
108 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен \_\_\_\_\_.

Программой дисциплины предусмотрены 17 лекционных часов, практические не предусмотрены, лабораторные занятия 17 часов, самостоятельная работа обучающегося составляет 74 часа.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

Знать: физико-химические свойства сырьевых материалов, применяемых при производстве бетонов и ж/б изделий; технологические схемы их производства

Уметь: выбирать схемы производстве бетонов и ж/б изделий  
оценивать и обеспечивать показатели экологичности процессов производства

Владеть: методами контроля за технологическим процессом производства и методами, обеспечивающими требуемое стабильное качества выпускаемых строительных материалов

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Производство: нерудных строительных материалов; минеральных вяжущих: и изделий на их основе; бетонов и железобетонных изделий