ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 – Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины "Специальное оборудование для производства железобетонных изделий "

Общая трудоемкость дисциплины составляет 8зач. единиц, 288часов, форма промежуточной аттестации – *экзамен и зачёт*

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 34 *часа*, практические 34 *часа* , лабораторные занятия 34 *часа*, самостоятельная работа обучающегося составляет 186 часов. Предусмотрен курсовой проект с объемом самостоятельной работы 54*часов*.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать: конструкции и принцип действия специального оборудования для производства бетонных и железобетонных изделий;общеинженерные основы расчёта специального оборудования.
- Уметь: проектировать специальное оборудование для производства бетонных и железобетонных изделий; оценивать технический уровень проектируемого изделия; определять перспективы развития отрасли ПСМ.
- Владеть: методами проектирования оборудования специального назначения; способностью самостоятельной работы и оценки результатов своей деятельности.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

Оборудование для производства бетонов. Оборудование для производства арматуры. Оборудование для производства железобетонных изделий.