

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

15.03.02 – Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Эксплуатация и ремонт машин и оборудования для производства железобетонных изделий»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 7 зач. единиц, 252 часа, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные, практические, лабораторные занятия, самостоятельная работа и курсовой проект.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать: основные понятия и положения об эксплуатации механического оборудования для производства ж/б изделий, эксплуатационные свойства машин; основы организации и технологии технического обслуживания и ремонта оборудования; основные сведения о ремонтных предприятиях, диагностике машин, смазочных материалах и их выборе.

- Уметь: составлять документацию для осуществления ремонта оборудования; осуществлять эксплуатацию механического оборудования, ремонт и регулировку машин;; определять перспективы развития отрасли ПСМ; применять полученные знания в своей профессиональной деятельности.

- Владеть: прогрессивными методами эксплуатации и ремонта оборудования для производства ж/б изделий;; навыками самостоятельной работы и оценки результатов своей деятельности.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Эксплуатационные свойства машин и оборудования для производства ж/б изделий.

2. Теоретические основы эксплуатации и ремонта оборудования и комплексов по производству ж/б изделий.

3. Организация и технология технического обслуживания и ремонта оборудования комплексов по производству ж/б изделий.

4. Техническая диагностика машин и оборудования для производства ж/б изделий.

5. Смазка оборудования.

6. Технология ремонта машин.

7. Ремонт деталей машин.

8. Методы повышения износостойкости деталей оборудования.

9. Особенности ремонта оборудования для ж/б изделий.

10. Основные сведения о ремонтных предприятиях.