

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 – Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

**дисциплины "Монтаж, наладка и испытание машин и
оборудования для производства железобетонных изделий"**

Общая трудоемкость дисциплины составляет 6 зачетных единиц, 216 часов, форма промежуточной аттестации - *зачет, экзамен*.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные, практические, лабораторные занятия, самостоятельная работа и курсовая работа.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать: технологию проектировании монтажных работ, последовательность выполнения и средства контроля при пусконаладочных работах; методы сборки машин; виды монтажа промышленного оборудования и порядок его проведения; классификацию и назначение технологической оснастки; методы и виды испытаний промышленного оборудования; правила техники безопасности при выполнении монтажных и ремонтных работ.
- Уметь: разрабатывать техническую документацию на монтаж оборудования; организовать работы по испытанию промышленного оборудования после монтажа; организовывать пусконаладочные работы оборудования; выбирать технологическую оснастку и грузоподъемными механизмами; пользоваться измерительным инструментом; пользоваться нормативной и справочной литературой.
- Владеть: навыками проведения работ по монтажу оборудования с использованием контрольно-измерительных приборов; навыками проведения пусконаладочных работ и испытания промышленного оборудования после монтажа; методами составления документации для проведения работ по монтажу оборудования.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов: понятие «Монтаж оборудования»; цели и задачи монтажа; организация монтажных работ; приспособления и оборудования для монтажных работ: грузоподъемные машины и механизмы, траверсы, полиспасты, мачты и т.д.; специальные приспособления для монтажных работ; средства измерений при монтаже; методы и приемы монтажных работ; выверка оборудования; испытание машин для производства бетонов и железобетонных изделий.