ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
15.03.02 – Технологические машины и оборудование

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Основы взаимозаменяемости»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72часа, форма промежуточной аттестации – зачет.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные – 17 часов, практические – 17 часов, лабораторные занятия – не предусмотрены, самостоятельная работа обучающегося составляет 38 часов.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

- Знать: теоретические основы взаимозаменяемости; основные понятия, понятия о размерах, допусках, квалитетах, посадках, отклонениях; основные понятия о нормировании точности размеров, формы, взаимного расположения поверхностей; принципы нормирования точности типовых деталей и соединений.
- Уметь: правильно выбирать виды взаимозаменяемости при проектировании изделий; самостоятельно назначать допуски, выбирать стандартные посадки или рассчитывать их; рассчитывать исполнительные размеры измерительных калибров; работать с нормативно-технической документацией и справочной литературой.
- Владеть: навыками проведения основных мероприятий, связанных с техническим нормированием конструкторской и технологической документации; навыками работы по стандартизации основных норм точности типовых деталей и соединений.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Основные понятия и терминология теории взаимозаменяемости.
2. Применение системы допусков и посадок.
3. Взаимозаменяемость типовых деталей и соединений.
4. Нормирование точности формы и взаимного расположения элементов деталей. Суммарные допуски формы и расположения.
5. Нормирование требований к шероховатости поверхностей.