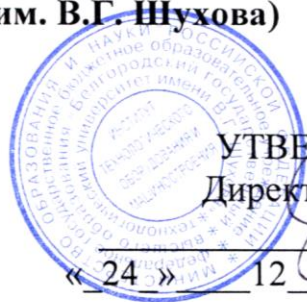


МИНОБРНАУКИ РОССИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
**«БЕЛГОРОДСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ им. В.Г.ШУХОВА»**
(БГТУ им. В.Г. Шухова)



УТВЕРЖДАЮ
Директор ИТОМ

« 24 » 12 2015 г.

Программа практики

Учебно-профессиональная практика №1

Направление подготовки
15.03.02 Технологические машины и оборудование

Профиль подготовки
для всех профилей

Квалификация
бакалавр

Форма обучения
очная

Институт_технологического оборудования и машиностроения

Кафедра_механического оборудования

Белгород 2015

Программа составлена на основании требований:

Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 15.03.02 Технологические машины и оборудование (уровень бакалавриата), утв. МИНОБРНАУКИ №1170 от 20.10.2015г.

Плана учебного процесса БГТУ им. В.Г. Шухова, введенного в действие в 2015 году.

Составители: доцент

к.т.н., доцент

 В.Б.Герасименко

 К.А.Юдин

Рабочая программа согласована с выпускающей кафедрой механического оборудования

Заведующий кафедрой д.т.н., проф.

 (В.С.Богданов)

«10» __12__2015г.

Рабочая программа обсуждена на заседании кафедры механическое оборудование

«10» __12__2015 г., протокол № 5

Заведующий кафедрой д.т.н., проф.

 (В.С.Богданов)

Рабочая программа одобрена методической комиссией института

«23» __12__2015 г., протокол № 2

Председатель _____  (В.Б.Герасименко)

1. Вид практики _учебная_____

2. Способы и формы проведения практики стационарная, учебные
производственные мастерские_____

3. Перечень планируемых результатов обучения при прохождении
практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения
образовательной программы.

Процесс прохождения практики направлен на формирование следующих компетенций:

№	Код компетенции	Компетенция
Общекультурные		
Общепрофессиональные		
Профессиональные		
1	ПК-11	В результате освоения практики обучающийся должен Знать: • правила техники безопасности на рабочем месте, безопасность труда и противопожарную безопасность в учебных производственных мастерских • технологические возможности оборудования; • допустимые режимы работ механизмов промышленного оборудования; основы теории надежности и износа машин и аппаратов; • классификацию дефектов при эксплуатации оборудования и методы их устранения; • методы регулировки и наладки технологического оборудования; • классификацию эксплуатационно-смазочных материалов; • виды и способы смазки промышленного оборудования; • оснастку и инструмент при смазке оборудования, ;виды контрольно-измерительных инструментов и приборов Уметь: • учитывать предельные нагрузки при

		эксплуатации промышленного оборудования; • пользоваться оснасткой и инструментом для регулировки и наладки технологического оборудования; • выявлять и устранять недостатки эксплуатируемого оборудования; выбирать эксплуатационно-смазочные материалы; • пользоваться оснасткой и инструментом для смазки; • выполнять регулировку смазочных механизмов; • контролировать процесс эксплуатации оборудования; • выбирать и пользоваться контрольно-измерительным инструментом; Владеть: методами сборки сборочных единиц, элементов и механизмов машин, оборудования, агрегатов способами регулировки и испытания сборочных единиц, элементов и механизмов машин, оборудования, агрегатов. навыками участия в работах по устранению недостатков, выявленных в процессе эксплуатации промышленного оборудования.
--	--	--

4. Место практики в структуре образовательной программы.

Для прохождения учебно- профессиональной практики необходимы знания, умения и навыки, полученные обучающимися при изучении дисциплин: Начертательная геометрия, Математика, Химия, История техники, направленные на освоение одной или нескольких рабочих профессий: слесарь по монтажу и технической эксплуатации промышленного оборудования (по отраслям)

После прохождения учебно-производственной практики №1 студент подготовлен к изучению следующих дисциплин: Инженерная графика, Компьютерная графика, Технология конструкционных материалов, Материаловедение.

5. Структура и содержание практики

Общая трудоемкость практики составляет __3__ зачетные единицы, 108__ часов.

№ п/п	Разделы (этапы) практики	Виды работы, на практике включая самостоятельную работу студентов
1.	Тема 1. Вводное занятие.	- требования безопасности труда в учебных мастерских и на рабочих местах;
		- наиболее распространенные причины травматизма, виды травм и меры их предупреждения
2.	Тема 2. Обучение студентов комплексу работ, выполняемых слесарем-ремонтником по эксплуатации технологического оборудования отрасли.	- методы плоскостной разметки;
		- инструмент для разметки;
		- методы усиления четкости рисок; виды соединений;
		виды заклепок и заклепочных швов; виды сварных соединений;
		- виды резьб;
		- конструкция и материалы болтов, винтов, шпилек, гаек, шайб;
		эксплуатационные смазочные материалы
		конструкция и принцип действия смазочных механизмов
		- осуществление сборки разъемных соединений;
3.	Тема 3. Самостоятельная	- сборка болтовых крепежных соединений

	работа по обслуживанию технологического оборудования отрасли	- сборка винтовых соединений (крепежных и установочных)
		- сборка и разборка шпилечных соединений
		- выполнение развертки
		- сборка и разборка разъемных корпусов
		-слив масла из машин и оборудования, емкости для смазочных материалов; правила безопасности при проведении работ

6. Фонд оценочных средств для проведения текущей и промежуточной аттестации обучающихся по практике.

При прохождении практики студент ведет рукописный конспект по теоретическим разделам, с обязательным выполнением графических иллюстраций, техническими характеристиками изучаемых деталей, механизмов, элементов машин и аппаратов. Конспект выполняется на листах формата А4 по форме приложения 1.

Промежуточная аттестация по итогам прохождения учебно-профессиональной практики включает в себя:

- ответы на контрольные вопросы, составленные по теоретическим разделам;
- выполнение одной из слесарных операций(выдает руководитель практики), по тематике практических занятий.

По результатам прохождения практики, оформления и защиты конспекта лекций и выполнения индивидуальной слесарной операции выставляется дифференцированный зачет

7. Учебно-методическое и информационное обеспечение практики

Основная литература:

- 1) Слесарное дело. Учеб.пособие/ Атлас/сост. Б.С. Покровский, В.А. Скакун- М.:Изд.центр «Академия», 2008;
- 2) Инструкция по технике безопасности при работе в учебных производственных мастерских;
- 3) Инструкция по технике безопасности при работе на рабочих местах
- 4) Покровский Б.С. Слесарь-ремонтник: Учебное пособие - М: Академия,

5) 2009- 125с.

6) Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: Учебное пособие - М: Академия, 2008 - 256с.

8. Дополнительная литература:

1. Покровский Б.С. Контрольные материалы по профессии "Слесарь" (1-е изд.): Учебное пособие - М: Академия, 2012 - 288с.
2. Покровский Б.С. Ремонт промышленного оборудования: Рабочая тетрадь - М: Академия, 2008 - 45с.
3. Покровский Б.С., Механосборочные работы: Учебное пособие - М:Академия, 2008-368с.

Покровский Б.С. Основы слесарного дела: Учебник - М: Академия, 2011 - 526с

8. Перечень информационных технологий

Для проведения теоретических занятий применяем комплект оборудования: проектор, ноутбук и специализированное программное обеспечение AutoCAD,

9. Материально-техническое обеспечение практики

Реализация программы учебно-профессиональной практики №2 требует наличия учебно-производственных мастерских, оснащенных необходимым оборудованием, инструментом и приспособлениями в том числе:

- рабочее место мастера (наставника) с комплектом инструмента, приспособлений;
- оборудованные рабочие места (по количеству обучающихся);
- комплект контрольно-измерительного инструмента (по количеству обучающихся);

комплект средств индивидуальной защиты (по количеству обучающихся)

10. Утверждение программы практик

Утверждение программы практик без изменений
Программа практик без изменений утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № _____ заседания кафедры от «___» _____ 20 г.

Заведующий кафедрой _____
подпись, ФИО

Директор института _____
подпись, ФИО

(или)

Утверждение программы практик с изменениями, дополнениями
Программа практик с изменениями, дополнениями утверждена на 20 /20 учебный год.

Протокол № _____ заседания кафедры от «___» _____ 20 г.

Заведующий кафедрой _____
подпись, ФИО

Директор института _____
подпись, ФИО

