

**ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА**  
**15.03.05 - Конструкторско-технологическое обеспечение**  
**машиностроительных производств**

**Аннотация рабочей программы**  
**дисциплины «Основы технологии машиностроения»**

Общая трудоемкость дисциплины составляет **6** зач. единиц, **216** часов, форма промежуточной аттестации – **экзамен**.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные, практические, лабораторные занятия, курсовая работа, самостоятельная работа обучающегося.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

- основные положения и понятия технологии машиностроения;
- принципы построения производственного процесса изготовления машиностроительных изделий;
- теория базирования, как средство достижения качества изделия;
- закономерности и связи, проявляющиеся в процессе проектирования и создания машиностроительного изделия;
- качество изделий машиностроения, технологическое обеспечение качества поверхностей при механической обработке;
- технологичность конструкции изделий;
- технологическое обеспечение точности деталей машин при механической обработке;
- теория размерных цепей, как средство достижения качества изделия;
- принципы проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий, обеспечивающие достижение заданного качества и экономическую эффективность.