

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
22.03.01 – Материаловедение и технологии материалов,
Материаловедение и технологии конструкционных
и специальных материалов

(шифр и наименование образовательной программы)

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Технология сварочного производства»

(наименование дисциплины)

Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зач. единицы, 72 часа, форма промежуточной аттестации – *зачет*.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные (*17 часов*), практические (*0 часов*), лабораторные занятия (*17 часов*), самостоятельная работа обучающегося составляет 38 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

- 1. Структура и принципы организации сварочного производства (СП)*
- 2. Техничко-экономическая эффективность СП*
- 3. Основы технологического процесса производства сварных конструкций*
- 4. Организация технической подготовки производства сварных конструкций*
- 5. Техническое нормирование труда в СП*
- 6. Организация технического обслуживания СП*