ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

54.03.02 – Декоративно-прикладное искусство и народные промыслы

Аннотация рабочей программы

дисциплины «Сварка и резка металлов»

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зач. единиц, 144 часов, форма промежуточной аттестации – экзамен.

Программой дисциплины предусмотрены лекционные 36, лабораторные занятия 18, самостоятельная работа обучающегося составляет 90 часов.

Дисциплина предусматривает изучение следующих основных разделов:

1. Введение. Технология сварочного производства.
2. Дуговая сварка плавлением.
3. Газовая сварка.
4. Сварка давлением.
5. Технологические особенности сварки углекислых и легированных сталей.
6. Технологические особенности сварки чугунов.
7. Технологические особенности сварки и цветных металлов.
8. Кислородная резка.
13. Кислородно-флюсовая резка.
14. Термическая резка.
15. Дефекты и контроль сварных швов и изделий.