

### ПРИМЕНЕНИЕ ГРАНУЛЯТА СТАРОГО АСФАЛЬТА С ВОССТАНАВЛИВАЮЩЕЙ ДОБАВКОЙ «РЕВОБИТ» В СОСТАВЕ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ

Ограничение применения асфальтогранулята в составе горячих асфальтобетонных смесей

- Необходимость доработать асфальтобетонных заводов подачи гнультя старого асфальтобетона
- Необходимость подготовки асфальтогранулята перед применением в состав горячих асфальтобенных смесей (разделение по фракциям, разрушение и переработка крупных агрегатов)
- Снижение эксплуатационных характеристик и долговечности асфальтобена



Регенератор для горячих асфальтобетонных смесей «Ревобит»

- Предназначается для введения в гранулят старого асфальтобетона при использовании в составе горячих асфальтобетонных смесей
- Оптимальная концентрация 5% от массы битума в асфальтогрануляте
- Производится из возобновляемого сырья

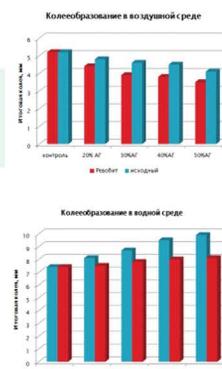
Характеристики асфальтобетонных смесей с различным содержанием асфальтогранулята модифицированного добавкой «Ревобит»

Показатель	Содержание асфальтогранулята, %				
	0	20	30	40	50
Прочность при сжатии при 20°C	4,53	4,68	4,35	4,49	4,83
Прочность при сжатии при 50°C	1,78	1,85	1,82	1,73	1,80
Прочность при сжатии при 0°C	9,15	10,21	10,45	10,30	10,53
Водостойкость	0,91	0,88	0,89	0,85	0,83
Водостойкость при длительном водонасыщении	0,84	0,84	0,80	0,79	0,77

Заключение

- Возможность повторного использования больших объемов гранулята старого асфальтобетона
- Получение качественных покрытий с высокими эксплуатационными показателями, которых невозможно достичь без применения добавки «Ревобит»
- Снижение себестоимости выпуска асфальтобетонных смесей за счет повторного использования материалов
- Экологическая безопасность при производстве и применении добавки «Ревобит»

Влияние добавки «Ревобит» на стойкость



### Сравнительный анализ производства 1т асфальтобетона

Горячая регенерация «Ревобит»

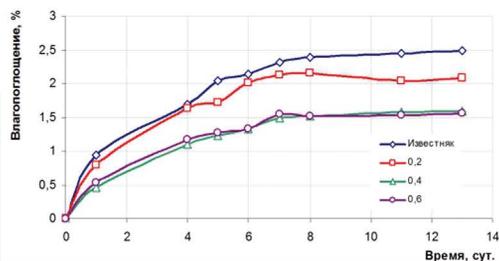
Асфальтогранулят, 1т-500 руб.  
Органический регенератор асфальтобетонов «Ревобит», 1л-470 руб.  
Итого: 970 руб.

Стандартная технология

Мин. материалы, 940кг-940 руб.  
Мин. порошок, 60кг-120 руб.  
Битум, 60кг-840 руб.  
Итого: 1900 руб.

### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРЕПАРАТА-ГФ ДЛЯ ГИДРОФОБИЗАЦИИ МИНЕРАЛЬНОГО ПОРОШКА

Одним из способов улучшения свойств минерального порошка для производства асфальтобетонных смесей является его физико-химическая обработка с использованием различных активаторов и гидрофобизаторов.



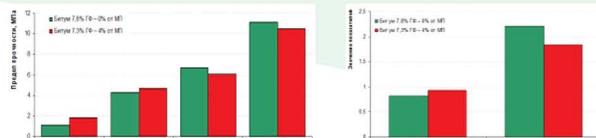
Зависимость влагопоглощения известнякового минерального порошка от концентрации гидрофобизатора



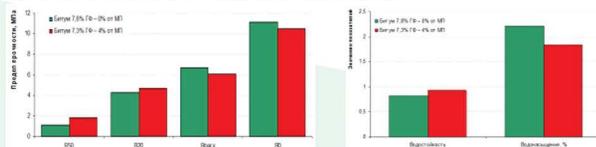
без добавок



с добавками



Эффективность применения активированного гидрофобизированного минерального порошка оценивалась по его влиянию на комплекс показателей свойств асфальтобетона. Результаты изучения физико-механических свойств асфальтобетона с различными минеральными наполнителями представлены на рисунках.



Прочностные характеристики песчаной асфальтобетонной смеси типа Г марки II на основе известнякового минерального порошка

Водостойкость и водонасыщение песчаной асфальтобетонной смеси типа Г марки II на основе известнякового минерального

### Экономическая эффективность асфальтобетона, приготовленного на основе гидрофобизированного минерального порошка

Наименование показателя	Асфальтобетон на известняке	
	Традиционном	Гидрофобизированном
Себестоимость приготовления 100т. а/б смеси	175071	171224
Прибыль от внедрения гидрофобизатора, руб./т		3874
Экономическая эффективность, руб./км		96779,73
Экономический эффект, руб./год		4494161